

中国工程建设焊接协会培训部 中国钢结构协会钢结构焊接与连接分会

工程焊协[2020] 13 号

关于举办“钢结构焊接检验师培训班”的预通知

各相关单位：

《钢结构焊接从业人员资格认证标准》CECS331:2013 已于 2013 年 9 月 1 日由中国工程建设标准化协会颁布实施。该标准在钢结构焊接从业人员资格认证方面做出了具体规定，对国家标准《钢结构焊接规范》GB50661—2011 的实施有很好的配套作用。按照该标准对焊接从业人员进行系统培训，提高相关人员的综合素质和能力，对提升焊接质量控制水平及检验人员整体职业素养、提高工程及产品质量、降低事故率等将起到极大的促进作用。

为配合该标准的实施，规范国内钢结构焊接从业人员的管理，中国工程建设焊接协会、中国钢结构协会与中冶建筑研究总院有限公司合作，自 2013 年起共同开设了钢结构焊接检验师培训课程，并逐步将其纳入相关规程规范、企业资质评级、基层单位焊工技术考试委员会资质认证等体系要求之中。为满足会员单位的需求，决定于 2020 年下半年举办“钢结构焊接检验师培训班”。有关事宜通知如下：

一、 开班时间及地点：

时间：2020 年下半年。

地点：北京

可根据企业、学员情况选择适合地点和时间，送教到企业，送教到地方。

二、 培训时间及费用

时间：6 天（培训 5 天，考试 1 天）

费用：4000 元

（含培训、辅导、教材、资料、考核与评审、证书等费用）

三、 报名资格

申请人应年满 18 周岁，且从业经验年限满足下列条件之一：

1、大学本科及以上学历（理工科焊接专业）从事本专业 3 年以上；

2、大学本科及以上学历（理工科）、专科学历（理工科焊接专业）从事本专业 4 年以上；

3、大学本科及以上学历（非理工科）、专科学历（理工科）、职业高中学历（理工科焊接专业）从事本专业 5 年以上；

4、专科学历（非理工科）从事本专业 6 年以上；

5、其他学历从事本专业 8 年以上。

四、 报名及缴费方式

1、 报名程序：

1) 报名表提交：可通过邮件、快递、现场报名的方式提交“焊接从业人员资格申请表”2 份；身份证、学历证书、技术职称资格证书（职业资格证书）复印件各两份；（“焊接从业人员资格申请表”可在中国工程建设焊接协会网站 www.cecwa.org.cn 和中国钢结构协会钢结构焊接与连接分会网站 www.cncscs-hj.org.cn 下载，或致电中国工程建设焊接协会、中国钢结构协会钢结构焊接与连接分会索取）

2) 个人报名资格审查；

3) 审查通过，缴纳学费；

4) 发放教材。

2、 报名须知：

1) 培训班结束后根据学员提供的信息开具正式发票；

2) 报名时需携带近期免冠蓝底 2 吋照片电子版（jpg 格式）、印刷版各一份、视力检验证明（需开具证明视力正常，

无色弱、色盲等眼睛疾病并加盖医院公章);

3) 为保证培训质量, 每期培训班人数限制在 30 人以内, 以收到报名表时间为序安排参培时间。

3、报名联系方式

电 话: 010-62278386 010-82227168

邮 箱: cecwa@cecwa.org.cn hjylj_cncscs@163.com

网 址: <http://www.cecwa.org.cn>

<http://www.cncscs-hj.org.cn>

地 址: 北京市海淀区西土城路 33 号

联系人: 侯 敏 18610674936

傅彦青 13910014119

附件 1 焊接从业人员资格申请表

附件 2 焊接检验师培训课程安排



2020 年 7 月 2 日

附件 1

焊接从业人员资格申请表

姓名		性别		民族		(照片)
身份证号码						
持有资格证书				级别		
工作单位				手机		
				邮箱		
通讯地址				邮政编码		
最高学历				毕业学校名称		
所学专业				毕业时间		
技术职称				授予时间		
从事焊接工作简历						
起止年月	工作单位			工作及职务		
单位审核意见	签字： 单位名称（公章）：					
申请人				时间		

附件 2

焊接检验师培训课程安排表

时间		内容		备注
		理论	实操	
第一天	8: 30~11: 30	1. 焊接检验师的职责 2. 名词注解和定义 3. 焊接缺陷 4. 破坏性试验 5. 无损检测	/	
	13:00~16: 30	6. 焊接工艺评定和焊工考试 7. 材料检测 8. 规范和标准 9. 焊接符号	/	
第二天	8: 30~11: 30	10. 焊接过程导言 11. 焊条电弧焊 12. 钨极氩弧焊 13. 熔化极气体保护焊 14. 埋弧焊	/	
	13:00~16: 30	/	1. 金相检验 2. 板状对接焊缝外观检验	
第三天	8: 30~11: 30	15. 热切割方法 16. 焊接耗材 17. 钢的可焊性 18. 焊缝修复	/	
	13:00~16: 30	理论习题练习	板状对接焊缝外观检验	
第四天	8: 30~11: 30	19. 残余应力和变形 20. 热切割 21. 弧焊安全 22. 焊接设备的标定	/	
	13:00~16: 30	理论习题练习	板状对接焊缝外观检验	
第五天	8: 30~11: 30	理论习题练习	板状对接焊缝外观检验	
	13:00~16: 30	复习	/	
第六天	8: 30~11: 30	理论、实操考试		
	13:00~16: 30			