# 中国工程建设焊接协会

工程焊协 [2015] 03 号

# 关于组织申报 2015 年度全国优秀焊接工程的通知

为贯彻国家国发〔2012〕9号《质量发展纲要〔2011-2020年〕》,落实"百年大计,质量第一"的方针,根据"2014年度中国工程建设焊接协会常务理事及分支机构秘书长工作会议"决议,我会决定2015年继续开展"创建全国优秀焊接工程活动",以鼓励、引导工程建设企业加强质量管理,增强科技创新意识,促进工程焊接质量水平的提高。现将有关事项通知如下:

#### 一、申报要求

- 1、申报的项目应为 2014 年 12 月 31 日前竣工,且达到本行业安全运行的最低时限要求;
- 2、申报项目必须按照国家、行业标准进行施工和核定工程质量,且全面落实《创建"全国优秀焊接工程"活动计划书》,并具有可追溯的相关资料;
  - 3、申报项目实施过程中未发生重大质量安全事故;
- 4、申报单位须是中国工程建设焊接协会的会员单位,并缴纳了本年度的会费:对于非会员单位,可在申报时补办入会手续。

# 二、申报资料要求

申报单位须按照《创建全国优秀焊接工程活动成果审定实施办法》提交"创建全国优秀焊接工程申报表"及相关资料。

提交资料包括:装订成册的书面资料一式 2 份; word 格式电子版 1 份, 其内容要求一致。

《创建全国优秀焊接工程活动成果审定实施办法》及"创建全国优秀焊接工程申报表"可在中国工程建设焊接协会网站www.cecwa.org.cn查阅及下载。

# 三、申报截止时间

申报资料请于2015年5月31日前,邮寄至中国工程建设焊接协会秘书处

或相应的行业分支机构及行业主管部门。

#### 四、联系方式

中国工程建设焊接协会联系方式:

地 址: 北京市海淀区西土城路 33号 5-501

邮 编: 100088

电 话: 010-62278386 010-82227314 (兼传真)

E mail: cecwa@cecwa.org.cn

联系人: 侯 敏 18610674936

刘雪娜 15120089137

被审定为"全国优秀焊接工程"的项目,将在协会会刊《焊接技术》及内部刊物《工程焊接》上发表,并在协会网站设专题对施工企业和获奖项目给予宣传报道,协会将择时召开成果发布暨经验交流大会。

中国工程建设焊接协会二零一五年二月二十七日

# 中国工程建设焊接协会 "全国优秀焊接工程"审定程序及资料要求

# 一、"全国优秀焊接工程"的组织、审定过程分六个阶段

(一) 组织阶段 (2月份)

发文组织申报

#### (二)申报阶段(3月份-5月份)

- 1、整理资料:申报单位根据申报要求整理资料;
- 2、受理资料: "全国优秀焊接工程" 审定委员会秘书处受理申报资料;
- 3、资料完整性审核:对申报资料进行完整性审核,对存在的问题进行反馈;

#### (三)资料初审(6月份)

分行业进行资料初审,由行业分会根据考核评分提出推荐获奖工程名单; 必要时听取项目负责人汇报

## (四)会审阶段(7月份初)

审定委员会对各行业分会推荐获奖工程名单进行会审,对存在的问题进行 反馈。

# (五)终审阶段(7月下旬)

审定委员会组织各行业专家召开终审会

## (六)表彰阶段(8-10月份)

- 1、获奖工程公示(10天):对通过审定的工程进行公示;
- 2、登报表彰(杂志、报纸、网站等);
- 3、颁奖会表彰。

## 二、"全国优秀焊接工程"申报程序及申报资料要求

- (一)申报"全国优秀焊接工程"须按照要求填写《创建"全国优秀焊接工程"申报表》两份,申报表由中国工程建设焊接协会秘书处发放,或在协会网站www.cecwa.org.cn(下载专区)下载,表格内容须用黑色、四号、宋体打印(备电子版WORD格式)。
  - (二)"全国优秀焊接工程"申报材料组成
  - 1、书面申报资料2份,资料内容要求见(三)
  - 2、与书面申报资料内容一致的 word 格式电子版 1 份
  - (三) 申报资料的装订顺序及内容要求
  - 1、申报资料封面;
  - 2、目录 (注明页码):
  - 3、申报表;
  - 4、申报单位资质证书复印件:
  - 5、申报单位质量体系认证复印件:
  - 6、工程获得省部级 QC 活动成果奖证书的复印件;
  - 7、项目焊接技术成果鉴定资料;
  - 8、创建"全国优秀焊接工程"活动计划书;
  - 9、创建"全国优秀焊接工程"活动总结;
- 10、项目竣工验收证书或验收评价文件复印件,以及达到本行业安全运行时限要求的证明材料;
  - 11、监督或监理单位对焊接工程质量评价文件复印件;
  - 12、业主等相关方满意度评价复印件;
  - 13、其他需说明的材料;
- 14、工程彩色照片 5—8 张。5 寸或 6 寸的,照片可打印(须清晰,清楚)或粘贴,其中工程全貌的照片不少于2 张,特色照片不少于3 张,照片须附简要说明。
  - (四) 申报材料装订要求
  - 1、装订尺寸为 A4 纸规格, 平装, 胶订;

- 2、申报资料的封皮用 250g 铜板纸;
- 3、申报材料的封面按要求打印(见附页);
- 4、所有正文内容均用四号宋体打印。
- (五)所有文字、证书、印章、照片须清晰可辨,要求的资料复印件亦可采用扫描件,联系人及联系电话须准确无误,申报材料整理装订后,统一装入A4规格硬质文件盒。在规定时间内将申报材料报送中国工程建设焊接协会秘书处或相应的行业分支机构及行业主管部门。

# 三、境外工程申报程序及申报资料要求

- (一)申报项目需要提前六个月向中国工程建设焊接协会秘书处申请备案。 秘书处组织 1—2 名专家协助申报单位在技术、质量管理和创新过程中提出专家 意见,在主要环节上予以跟踪。介入专家要有文字记录,并成为该项目考核专 家组组长;
- (二)申报项目必须是合同标段全部合格验收的项目,焊接结构应符合当地规范的标准和要求,如该国认同我国规范者,要附有有关合法的文件;应获得建设单位、监理单位和相应的质量监督单位(业主或顾问管理公司等)的同意和推荐,并且有不少于300字的具体的推荐意见;
- (三)申报资料必须符合创建全国优秀焊接工程审定办法的要求,外文资料和文件要有中文翻译;
  - (四)要有各主要连接节点及反映焊接质量优劣的照片。

# 申报工程名称(小二)

# 创建全国优秀焊接工程 (一号) 申报资料 (一号)

工程照片

申报单位(三号)

二0 年 月 日(三号)