

附件 2

钢结构焊接检验师培训课程安排表

时间		内容		备注
		理论	实操	
第一天	8: 30~11: 30	1. 焊接检验师的职责 2. 名词注解和定义 3. 焊接缺陷 4. 破坏性试验 5. 无损检测	/	
	13:00~04: 30	1. 焊接工艺评定和焊工考试 2. 材料检测 3. 规范和标准 4. 焊接符号	/	
第二天	8: 30~11: 30	1. 焊接过程导言 2. 焊条电弧焊 3. 钨极氩弧焊 4. 熔化极气体保护焊 5. 埋弧焊		
	13:00~04: 30	/	1. 金相检验 2. 板状对接焊缝外观检验	
第三天	8: 30~11: 30	1. 热切割方法 2. 焊接耗材 3. 钢的可焊性 4. 焊缝修复	/	
	13:00~04: 30	理论习题练习	板状对接焊缝外观检验	
第四天	8: 30~11: 30	1. 残余应力和变形 2. 热切割 3. 弧焊安全 4. 焊接设备的标定	/	
	13:00~04: 30	理论习题练习	板状对接焊缝外观检验	
第五天	8: 30~11: 30	理论习题练习	板状对接焊缝外观检验	
	13:00~04: 30	复习	/	
第六天	8: 30~11: 30	理论、实操考试		
	13:00~04: 30			